

EPICON F - HB



产品技术说明

No. 5420

产品信息

产品类型描述

双组份聚酰胺固化环氧云铁涂料（含云母氧化铁粉）

产品名称

环氧云铁漆

颜色和外观

浅灰色 中光

体积固体含量(%) 53 ± 2

特性

- 在较长的涂装间隔下依然具有极佳的附着力
- 可作为防腐体系的中间漆
- 极佳的物理机械性能如：硬度、耐冲击性、抗摩擦性等
- 施工方便

用途

通常用作多种厂房、钢结构、储罐内壁和桥梁的环氧中间漆

常规信息

闪点

主剂 : 23.0 °C

固化剂 : 27.0 °C

比重 (混合物) : 1.54 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2 811)

V.O.C. 含量 : 439 克 / 升

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格：双组份

主剂：有色液体

固化剂：半透明液体

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 12 月

包装的处理

根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	80	:	20	(重量比)
		66	:	34	(体积比)

干膜厚度	50	-	100	微米
湿膜厚度	95	-	189	微米
理论涂布率	0.095	-	0.189	升 / 平方米
	10.5	-	5.3	平方米 / 升

温度		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间 (干膜厚度为 100 微米)	表干 (ISO 1517)	4 小时	3 小时	1.5 小时	1 小时
	硬干 (ISO 9117)	36 小时	24 小时	18 小时	16 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 100 微米)	最短	36 小时	24 小时	18 小时	16 小时
	最长	自身复涂 (*)	(*)	(*)	(*)
	配套后道涂料	(*)	(*)	(*)	(*)
熟化时间		30 分钟	30 分钟	-	-
适用期(ISO 9514)		24 小时	16 小时	12 小时	10 小时

(*) 遵从中涂化工（上海）有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（去除铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。本产品应与前道涂料配套使用。

损伤表面

在涂装 EPICON F-HB 前，必须根据涂料使用说明书正确的涂装前道配套防腐底漆。

施工条件

温度	最低 5 °C
湿度	最高 85% RH
稀释剂	EPOXY THINNER A
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。
前道配套涂料	EPICON 系列, GALBON 系列, UNIVAN 系列, UMEGUARD 系列等等...
后道配套涂料	EPICON 系列, UNYMARINE 系列, FLUOREX 系列, EVAMARINE 等等...

无气喷涂

- 枪嘴	GRACO 415, 417
- 枪压	14.7 - 17.7 兆帕 (克)
- 枪速	60 - 80 厘米/秒
- 粘度	80 - 100 秒 (福特#4 杯)
- 稀释	0 - 15 % (体积比)

刷涂/辊涂

- 稀释	一般可以达到 50 微米 0 - 10 % (体积比)
------	--------------------------------

- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。
- 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。
- 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。
- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。
- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。
- 本产品不可遇水。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。